

# Kixx Gear EP

Индустриальное редукторное масло

ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000



## ОПИСАНИЕ

Серия редукторных масел, изготовленных на высокоочищенных базовых маслах Kixx Lubo и пакета сернисто-фосфорных присадок.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Рекомендуются для всех типов промышленного и мобильного оборудования, требующего применения масел стандарта DIN 51517-3 (CLP). Масла данной серии особенно эффективны в приводах закрытых зубчатых передач и редукторов, от малых до больших коробок передач, особенно в нагруженных узлах сталепрокатных станов, цементных и сахарных производствах, шахтных подъемниках.
- Применяются для смазывания цепных передач, зубчатых звездочек, направляющих, гибких муфт, подшипников скольжения и качения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

- ANSI/AGMA 9005-E02 (EP) (VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000)
- DIN 51517 Часть 3 CLP (VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680)
- U.S. Steel 224 (VG 68, 100, 150, 220, 320)
- AGMA 250.04/251.02 (VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000)
- David Brown Table E (VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680)
- Sumitomo Heavy Industries (SHI-MH/SHI-PE/SHI-HMX), (VG 150)

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличивают срок эксплуатации зубчатых колес за счет устойчивости масел Kixx Gear EP к значительным сдвиговым нагрузкам. Масла сохраняют свои вязкостные характеристики в течение длительного периода времени.
- Отличные антиокислительные свойства масел значительно увеличивают срок их службы и способствуют поддержанию чистоты на всех рабочих поверхностях редуктора или подшипника.
- Обладают отличными деэмульгирующими свойствами, что позволяет быстро отделить даже значительное количество воды, попавшей в масло.
- Предотвращают возникновение коррозии на деталях.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	68	100	150	220	320	460	680	1000
AGMA	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	8AEP
David Brown	2E	3E	4E	5E	6E	7E	8E	-
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40 °C	67,8	98,2	148,0	214,8	309,8	437,8	664,8	967,0
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 100 °C	9,1	11,8	15,4	19,4	24,9	30,3	40,7	51,3
Индекс вязкости	110	110	106	102	103	102	101	100
Плотность, кг/л при 15 °C	0,867	0,873	0,876	0,878	0,880	0,884	0,886	0,887
Температура потери текучести, °C	-29	-25	-21	-15	-13	-12	-17	-15
Тест Тимкена на допустимую нагрузку, кг	27	27	27	27	27	27	27	27
Степень нагрузки до задира	12	12	12	12	12	12	12	12
Коррозия меди, 100 °C / 3 часа	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Температура вспышки, COC, °C	235	254	248	280	285	290	268	240